

**МІНІСТЭРСТВА
АХОВЫ ЗДAROЎЯ
РЭСПУБЛІКІ БЕЛАРУСЬ**

вул.Мяснікова,39, 220030, г.Мінск
тэл. (+375 17) 337 70 84, факс (+375 17) 222 46 27
сайт: www.minzdrav.gov.by
e-mail : kanc@minzdrav.gov.by,
р/р: BY89AKBB36049000000100000000
у ААТ « ААБ «Беларусбанк», БИК: АКВВ ВУ 2Х
УНП 100049892



**МИНИСТЕРСТВО
ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

ул.Мясникова,39, 220030, г.Минск
тел. (+375 17) 337 70 84, факс (+375 17) 222 46 27
сайт: www.minzdrav.gov.by
e-mail : kanc@minzdrav.gov.by,
р/с: BY89AKBB36049000000100000000
в ОАО « АСБ «Беларусбанк», БИК: АКВВ ВУ 2Х
УНП 100049892

18.01.2026 № 6

На № _____

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

**Заместителя Министра здравоохранения – Главного государственного
санитарного врача Республики Беларусь**

О запрете ввоза на территорию
Республики Беларусь, реализации,
хранения, транспортировки,
использования биологически
активной добавки к
пище «Янтарная кислота»
(«Succinic acid») производства
ООО «МЛ-ТРЕЙД», Российская
Федерация

На основании Закона Республики Беларусь от 7 января 2012 г. № 340-3 «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», постановления Совета Министров Республики Беларусь от 8 января 2019 г. № 4 «О временных санитарных мерах», в связи с выявленным несоответствием продукции (уведомление о фактах выявления продукции, не соответствующей санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям и принятым мерам от 20 октября 2025 г. № 21-12/10464 учреждения здравоохранения «Могилевский зональный центр гигиены и эпидемиологии» Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 28 мая 2010 г. № 299 (приложение № 5 раздела 1 главы II),

по содержанию янтарной кислоты (согласно информации для потребителей, содержание янтарной кислоты в суточной дозе биологически активной добавки к пище, согласно рекомендациям по применению, составляет 900 мг в 2-х капсулах при установленном для янтарной кислоты верхнем допустимом уровне потребления – 500 мг в сутки) ПОСТАНОВЛЯЮ:

1. Запретить ввоз на территорию Республики Беларусь, реализацию, хранение, транспортировку, использование биологически активной добавки к пище «Янтарная кислота» («Succinic acid»), ТУ 10.89.19-008-46249041-2024, изготовитель ООО «МЛ-ТРЕЙД», Российская Федерация, 366034, Чеченская Республика, г.о. город Грозный, г. Грозный, район Ахматовский, ул. Дэги Имановича Багаева, д. 17, офис 1/35; адрес производства: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, Центральный округ, ул. Коммунаров, д. 266.

2. Импортеру (поставщику) ООО «ИМВБРБ» (УНП 193630204, 220069, Республика Беларусь, г. Минск, ул. Грушевская, 21, помещение 217), иным юридическим лицам и индивидуальным предпринимателям, осуществившим ввоз и выпуск в обращение на территории Республики Беларусь, в том числе с использованием онлайн-платформ маркетплейсов (Wildberries и иных) биологически активной добавки к пище «Янтарная кислота» («Succinic acid»), производства ООО «МЛ-ТРЕЙД», Российская Федерация в порядке, определенном Инструкцией о порядке изъятия из обращения продукции при установлении ее несоответствия требованиям законодательства Республики Беларусь в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения, утвержденной постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 16 июля 2012 г. № 98, обеспечить:

2.1. недопущение поступления в обращение вышеуказанной продукции;

2.2. возврат либо утилизацию вышеуказанной продукции;

2.3. информирование Министерства здравоохранения о принятых мерах в срок не позднее тридцати дней с даты вступления в силу данного постановления.

3. Главному врачу государственного учреждения «Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья» Скуранович А.Л.:

3.1. обеспечить размещение данного постановления на официальном сайте государственного учреждения «Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья» во вкладке «Контрольная (надзорная) деятельность»/ «Временные санитарные меры»;

3.2. предоставить право давать официальные разъяснения по вопросам применения настоящего постановления по запросам заинтересованных лиц.

4. Главному государственному санитарному врачу г. Минска Козыревичу С.В. организовать контроль исполнения пункта 2 постановления и информировать Министерство здравоохранения не позднее тридцати дней с даты вступления в силу данного постановления.

5. Министерству антимонопольного регулирования и торговли, Государственному комитету по стандартизации, облисполкомам и Минскому горисполкому, иным негосударственным организациям, осуществляющим контроль за оборотом продукции, принять необходимые меры по недопущению обращения вышеуказанной продукции, в том числе информированию всех заинтересованных.

6. Главным государственным санитарным врачам административных территорий, главному государственному санитарному врачу Управления делами Президента Республики Беларусь:

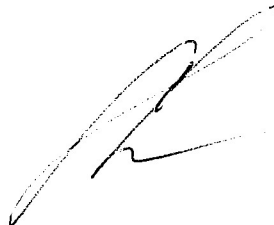
6.1. обеспечить исполнение настоящего постановления и информирование заинтересованных;

6.2. в случае выявления фактов реализации данной продукции обеспечить ее изъятие из обращения.

7. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на главных государственных санитарных врачей областей и г. Минска, главного государственного санитарного врача Управления делами Президента Республики Беларусь.

8. Постановление вступает в силу на следующий день после его опубликования на официальном сайте государственного учреждения «Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья».

Заместитель Министра –
Главный государственный
санитарный врач
Республики Беларусь



С.В.Нечай